

**ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ ЛЕНТОЧНЫЙ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ  
 ЗАКРЫТОГО ТИПА**

Опросный лист № \_\_\_\_\_

Форма № ДВН-22Б1

**!** *Пожалуйста, ответьте на все вопросы. Информация, полученная из заполненного Вами опросного листа, необходима нам для определения конструкции дозатора, который в наибольшей степени соответствует Вашим требованиям. Пункты, отмеченные \* - ОБЯЗАТЕЛЬНЫ К ЗАПОЛНЕНИЮ.*

**1. Контактная информация**

Предприятие: \_\_\_\_\_  
 ФИО, должность контактного лица \_\_\_\_\_  
 Телефон, факс, E-Mail контактного лица \_\_\_\_\_

**2. Общие данные**

Условное обозначение дозатора, выбранного по каталогу  
*(указывается, если Вы ранее произвели соответствующий подбор)*

ДВН						Х4	(ЗТ_П )
-----	--	--	--	--	--	----	---------

Количество дозаторов\*, шт.

Наибольший предел производительности (НПП)\*, т/ч *(из ряда: 0,1; 0,125; 0,16; 0,2; 0,25; 0,32; 0,4; 0,63; 0,8; 1,0; 1,25; 1,6; 2,0; 2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10; 12,5; 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200)*

Наименьший предел производительности, т/ч *(минимальный стандартный = 10% от наибольшего предела производительности)*

Погрешность дозирования, % от НПП *(из ряда: ±0,25; ±0,5; ±1,0; если не указана, то принимается ±0,5)*

Назначение дозирования

<i>(если не указано, то принимается «технологический учет»)</i>	технологический учет <i>(взвешивание в процессе технологической цепочки; для поддержания рецептуры)</i>	коммерческий учет <i>(окончательное взвешивание готовой продукции в коммерческих целях)</i>
---	--	--

Температура в помещении эксплуатации дозатора\*, °С

от	до
----	----

Влажность в помещении эксплуатации дозатора\* *(низкая, средняя, высокая или в %)*

Ежедневное время работы, ч/сутки

Количество включений в час *(учитываются включения, выключения, изменение производительности)*

Исполнение дозатора\*

стандартное	химзащищенное <i>(химстойкое покрытие)</i>	
взрывозащищенное	химзащищенное <i>(нерж. сталь)</i>	

Маркировка взрывозащиты *(при взрывозащищенном исполнении обязательно указать!)*

Степень защиты электрооборудования *(по ГОСТ 14254-96; если не указана, то принимается IP54)*

IP54	IP65

### 3. Характеристики дозируемого материала

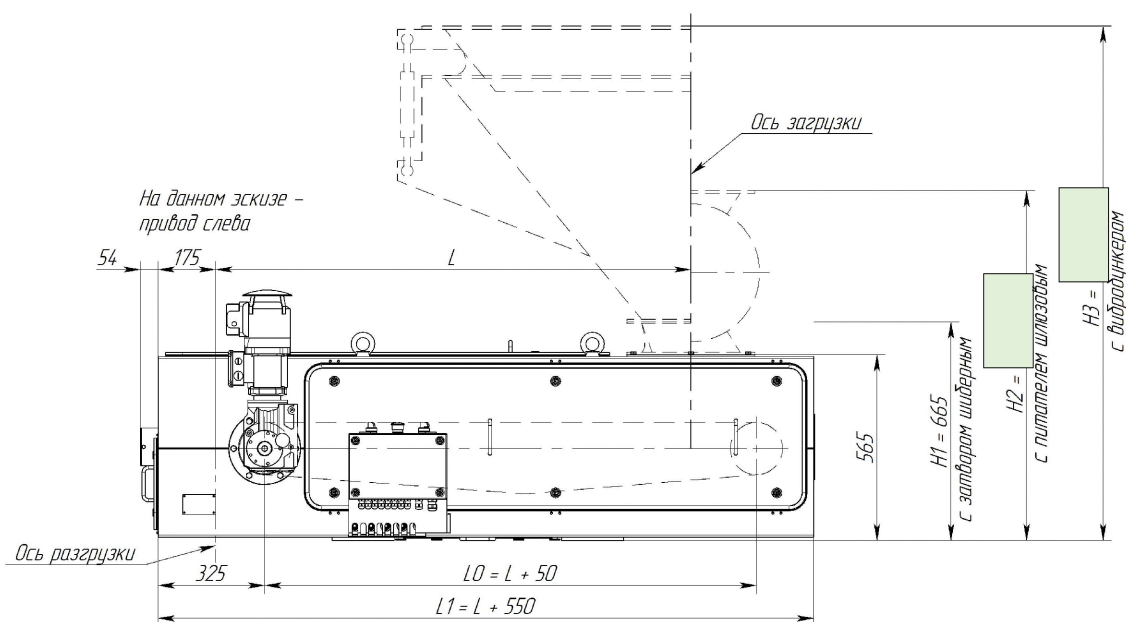
Наименование*	<input type="text"/>					
Насыпная плотность*, т/м <sup>3</sup>	<input type="text"/>					
Угол естественного откоса*, °	<input type="text"/>					
Фракционный (гранулометрический) состав*:	минимальный размер частиц, мм	<input type="text"/>				<input type="text"/>
	максимальный размер частиц, мм	<input type="text"/>				<input type="text"/>
	наиболее распространенные частицы, мм	<input type="text"/>				<input type="text"/>
Температура*, °C	<input type="text"/>					
Влажность, %	<input type="text"/>					
Химическая активность*:	к металлу	да	<input type="text"/>	нет	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	к резине	да	<input type="text"/>	нет	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Склонность к налипанию		да	<input type="text"/>	нет	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Образование сводов		да	<input type="text"/>	нет	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Абразивность	низкая	<input type="text"/>	средняя	<input type="text"/>	высокая	<input type="text"/>
	Свободная текучесть	плохая	<input type="text"/>	удовл.	<input type="text"/>	высокая

### 4. Конструктивные требования к дозатору

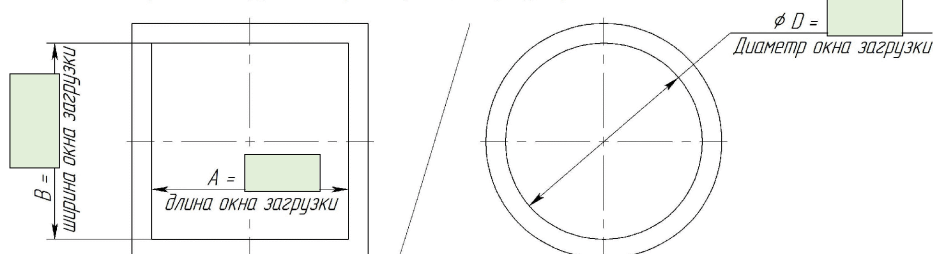
L*, мм (расстояние по осям загрузки/разгрузки из ряда: 1450, 1650, 1850, 2050, 2250, 2450, 2650)	<input type="text"/>	
Ширина ленты, мм (из ряда: 400, 500, 650, 800; если не указана, то принимается оптимальная из расчета)	<input type="text"/>	
Угол установки дозатора, ° (рекомендуется не более 5°; если не указан, то принимается 0°)	<input type="text"/>	
Расположение мотор-редуктора (по ходу движения ленты; если не указано, то принимается слева)	слева <input type="checkbox"/>	справа <input type="checkbox"/>

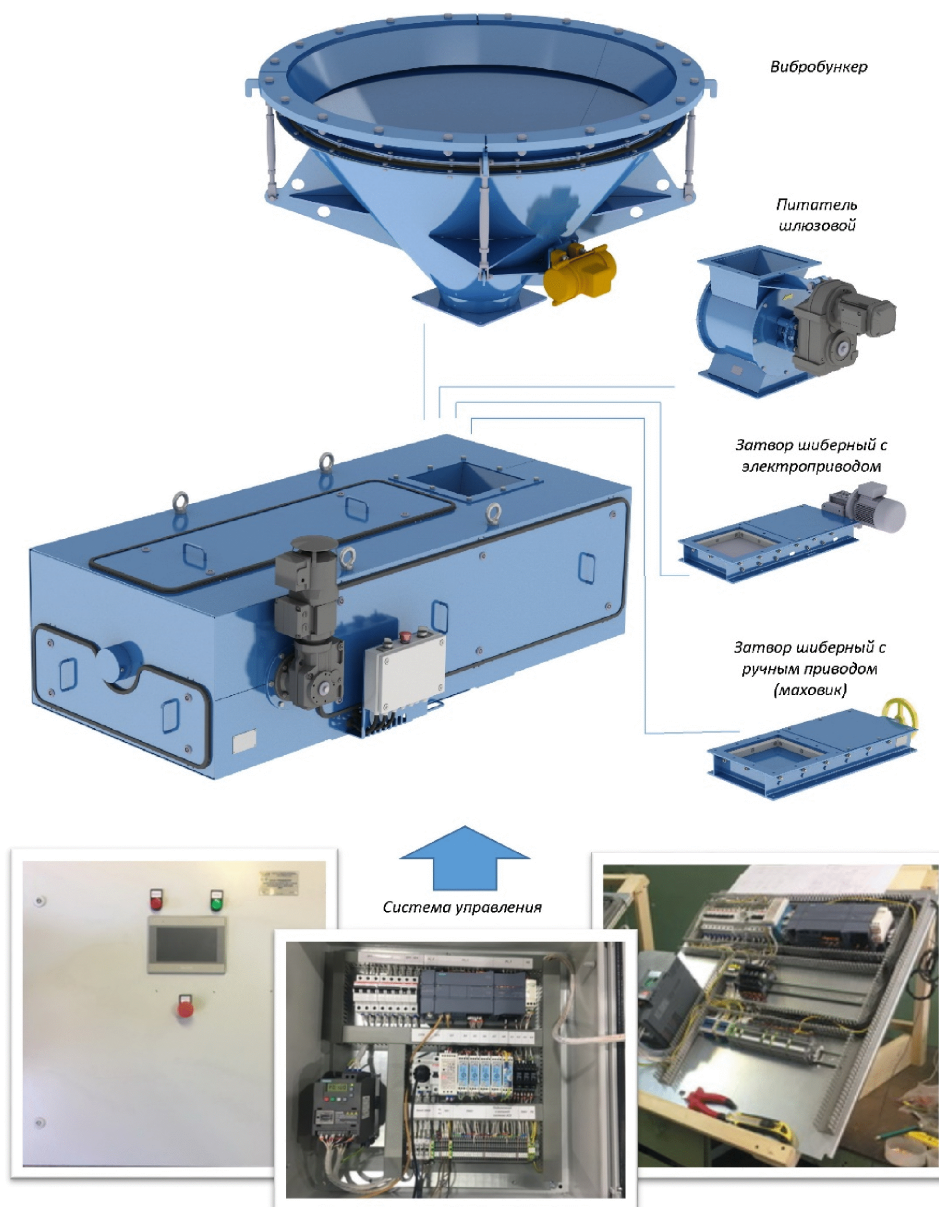
Габаритные и присоединительные размеры дозатора будут соответствовать подобранному типоразмеру из каталога. Если в комплект поставки должно входить дополнительное оборудование (питатель шлюзовой, вибробункер и т.д.), то на эскизе ниже требуется указать дополнительные размеры (высота встройки (H2 или H3), желаемые присоединительные размеры верхних фланцев вибробункера/питателя шлюзового (A и B или D))!

Если требуются особые (отличающиеся от каталожных) размеры окон загрузки/разгрузки самого дозатора (без дополнительного оборудования) – изготавливаются переходные точки за счет увеличения высоты дозатора. При этом на самом дозаторе размеры окон загрузки/разгрузки – неизменны!



Размеры окна загрузки на верхнем фланце вибробункера или питателя шлюзового





**5. Комплектация дозатора (если не указана, то принимается «стандартная»)**

✓	Рама внутренняя и наружная с раструбом соединения системы аспирации (с заглушкой)	Стандартная	Расширенная
✓	Лента конвейерная кольцевая (ПВХ)		
✓	Бараны (приводной и обводной с натяжным винтовым устройством)		
✓	Ролики (транспортные, с углом опережения, весовые, дефлекторные)		
✓	Очистители ленты (наружный)		
✓	Роликоопора нижняя центрирующая с функцией динамического натяжения ленты и очистителем ленты внутренним		
✓	Пост местного управления		
✓	Грузоприемное устройство (с двумя тензодатчиками)		
✓	Мотор-редуктор		
✓	Датчики (скорости, схода ленты)		
✓	Крышки (с уплотнениями и замками)		
✓	Воронка формирующая (с вертикальным шибером регулировки потока материала)		
	Затвор шиберный с ручным приводом (маховик) <i>(для перекрытия потока материалов из бункера в воронку)</i>		
	Затвор шиберный с электрическим приводом <i>(для перекрытия потока материалов из бункера в воронку)</i>		
	Питатель шлюзовой <i>(для подачи мелкофракционных материалов с высокой свободной текучестью)</i>		
	Вибробункер с переходной точкой и вставкой гибкой <i>(для улучшения характеристик потока материалов со склонностью к образованию сводов; крепится к основному питающему бункеру (если не указано иное))</i>		
✓	Гири класса М1 <i>(для калибровки дозатора; входят в комплект поставки, если не вычеркнуты)</i>		

